

## COMPENSADOR METÁLICO PN10 SOLDAR METALLIC EXPANSION JOINT NP10 WELD ENDS



# TECFLW

## TF-MEXJ-W



CE

### UTILIZACIÓN / APPLICATION :

Calefacción, aire acondicionado, refrigeración, agua sobrecalentada, contraincendios, vapor, etc.  
Heating, air conditioning, cooling overheated water, fire protection systems, steam, etc.

### CARACTERÍSTICAS GENERALES/GENERAL CHARACTERISTICS :

Para absorber movimientos de dilatación axiales, vibraciones y ligeros desalineamientos en tuberías.  
Designed to absorb axial dilatation movements, vibrations and slight misalignments in fluid conduction pipelines.  
Rango desde DN15 hasta DN300 / Range from ND15 up to ND300 .  
Baja pérdida de carga / Low load loss.  
Permite trabajar con alta temperatura / To work at high temperatures.  
Reducido coste de instalación y mantenimiento / Reduced installation and maintenance cost.  
Camisa interior para evitar deformación del fuelle / Inner sleeve prevents deformations of the bellows.  
Fuelle con curvas OMEGA para mayor flexibilidad / Bellows with OMEGA type bends provides higher flexibility.

### NORMATIVAS / STANDARDS :

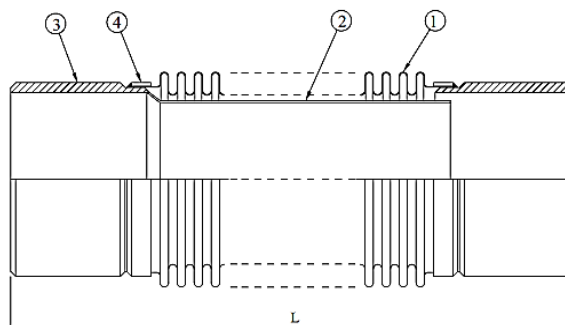
Diseño según / Design according to : EJMA 7th 2000.  
Pruebas de presión / Pressure Test : EN 12266-1, PED 97/23/EC:  
Cuerpo / Body : 15 bar.  
Fabricación según requerimientos de la Directiva europea 2014/68/UE "Equipos a Presión" Cat.III Módulo H  
Manufacture acc. to the requirements of the EU directive 2014/68/EU Equipments under pressure: Cat. III mod. H.

### CONDICIONES DE SERVICIO / WORKING CONDITIONS:

Máxima presión de trabajo / Maximum Working Pressure : 10 bar.  
Temperatura de trabajo / Working Temperature : - 10 °C - + 400 °C.

### DIMENSIONES / DIMENSIONS :

DN ND	L	Nº Pliegues No. Corrugations	Diam. Ext. Fuelle OD Bellows	Am (cm2)	Axial	Peso Weight
15	250	36	25	5,4	+ 5 / - 25	0,3
20	250	31	32	5,4	+ 5 / - 25	0,4
25	250	28	38	8,2	+ 5 / - 25	1,0
32	350	36	49	18,6	+ 10 / - 40	1,3
40	350	32	59	22,2	+ 10 / - 40	1,4
50	350	24	77	34,5	+ 10 / - 40	1,6
65	350	20	92	52,5	+ 10 / - 40	2,0
80	350	20	108	71,2	+ 10 / - 40	2,3
100	350	16	134	110,5	+ 10 / - 40	4,0
125	350	15	165	168,7	+ 10 / - 40	5,3
150	350	14	191	233,9	+ 10 / - 40	6,5
200	350	13	254	389,1	+ 10 / - 40	8,2
250	350	12	315	592,2	+ 10 / - 40	10,5
300	350	12	366	829,7	+ 10 / - 40	15,5



### RELACIÓN TEMPERATURA / PRESIÓN MÁXIMA RECOMENDADA TEMPERATURE / MAXIMUM RECOMENDED PRESSURE RATE

°C	50	100	150	200	250	300	350	400
bar	10	9	8,5	7,5	7	6,3	5	4

### MATERIALES / CONSTRUCTION :

No.	Pieza Part	Material Material
1	Fuelle Bellows	A.Inox AISI304 S.Steel 304
2	Camisa Internal Sleeve	A.Inox AISI304 S.Steel 304
3	Extremos Soldar Pipe Ends	Acero Carbono Carbon Steel
4	Cuello Collar	A.Inox AISI304 S.Steel 304